For All Your Liquid Handling Needs

Liquid Control Age

アプリケーターII型

LCA-28008(Y)

高性能接着剤「ハードロック」専用塗布機

電気化学工業(株)推奨

特　長

- ２液のハードロックを連続して１液のように混合塗布できる塗布機です。
- エア圧によりハードロックを吐出します。
- ２液をスタティックミキサを用いて混合します。
- 金属パネルなど、広い面積の塗布に適しています。

■主な用途

- 金属パネルと金属補強材接着、金属扉の組立など。

■仕 様

品　　名	アプリケータII
液送方式	ｴｱﾌﾟﾚｯｼｬ式 吐出圧力：０.５MPa(約5Kgf/㎠)以下
吐　出　量	裏面グラフを参照。
吐出装置	ﾆｰﾄﾞﾙﾊﾞﾙﾌﾞ内蔵の手動式塗布ガン(ﾊﾝﾄﾞｶﾞﾝII型)
ノ　ズ　ル	二重管ノズル(WPN-15)
流　　路	Ａ剤/Ｂ剤　２系列

■適用

- ハードロック専用
  粘度範囲：2，０００～7，０００mPa･s
- １kg容器と、２．５kg容器の使用が可能です。

■交換部品

ｽﾀﾃｨｯｸﾐｷｻ	Ｎ１５－４
接着剤ホース	内径φ６・外径φ８

オプション

２重管ノズル	ＷＰＮ－１０，３０
ミ　キ　サ	Ｎ１０－４ ＭＭ７，１２，２０(アタッチメント交換)

■使用方法

(使用の際は必ず取扱説明書の指示に従って下さい)

① ハードロックは容器ごと圧力タンクの中に入れます。
② 接着剤ホース、エア源を接続します。接着剤ホースの長さは約２ｍまで伸ばせます。この範囲で作業を行って下さい。
③ ハンドスイッチ、又はタイマ制御によりニードルバルブが開き接着剤が吐出されます。
④ スタティックミキサ内で２液が混合されながら塗布されます。

■注意

- ハードロックは硬化が速い接着剤です。スタティックミキサ内に接着剤が滞留しますと硬化します。吐出量と、使用される接着剤の硬化スピード(可使時間)に留意してご使用下さい。接着剤のラベルに記載している可使時間をご参照下さい。
- ご不明な点は、弊社窓口へお問合せ下さい。

■メンテナンスについて

① スタティックミキサ内の接着剤は、硬化前であれば溶剤で洗浄できます。
② 消耗部品(スタティックミキサ、接着剤ホース、Ｏリング)を準備しております。またその他の部品の交換が必要な場合もご相談下さい。
③ 接着剤がハンドガン内部で硬化した場合、お客様で修理ができない場合には、弊社にて実費で修理致します。ご購入窓口へお申し込み下さい。

■寸法図

■データなど記載内容についてのご注意

- 本書記載のデータなどの内容は、代表的な実験値や調査に基づくもので、その記載内容についてはいかなる保証をなすものではありません。
- ご使用に際しては、使用目的に適合するかどうか十分にご検討下さい。また安全性については貴社の責任において十分にご確認下さい。
- 本書記載の当社製品を廃棄する場合は、法令に従って下さい。
- ご使用になる前に、詳しい使用方法や、注意事項などを取扱説明書で確認して下さい。
- 本書の記載内容は、新しい知見により断り無く変更することがありますので、ご了承下さい。

【製造元】
【販売元】
株式会社ＹＫイノアス
〒113-0034 東京都文京区湯島３丁目２６番９号
インテリジェントビル湯島イヤサカ
電話：03-3834-3776　FAX. 03-3834-3799